

Werkstoffdatenblatt Polyan Plus

Hersteller: DentalPlus GmbH



Mechanische / Physikalische Werkstoffdaten		Chemische Werkstoffdaten	
Spritztemperatur	260 °C	Restmonomergehalt	unter 0,4 %
Spritzdruck	9,2 – 9,5 bar		Keine Schleimhautreizung bei unter 0,4%
Vorwärmzeit	15 min		

Chemische Zusammensetzung

Der thermoplastische Kunststoff Polyan Plus ist ein modifiziertes Polymethylmethacrylat (PMMA). Das reine Polymethylmethacrylat, ohne Zusatzstoffe, ist ein reines Polymer, welches keine toxischen und allergenen Stoffe enthält.

Folgende Bestandteile sind in dem Kunststoff Polyan Plus nicht enthalten

Benzolperoxid, Ethylenglykoldimethacrylat, Dimethyl-p-Toluidin, Triethylenglykoldimethacrylat, Urethan-dimethacrylat, Hydroxymethoxybezophenon, Besphenol A-demethacrylat, Kolophonium, Hydrochinon, BIS-MA, p-Tolydiethanolamin i. Alk., BIS-GMA, Dimethylaminoethylmethacrylat, Campherchinon, Butylmethacrylat, Kobaltchlorid, Cadmiumchlorid i.W., Eisenchlorid i. W.

Einsatzbereich

Totalprothesen und Prothesen, Kunststoffsaßtel bei Modellgussarbeiten

Wir verweisen auf die Datenblätter des Herstellers.



ACF-DIE Zahnwerkstatt GmbH

Zeughausstraße 5+7 – 92224 Amberg – Tel. +49-9621-496979 – e-mail: info@zahnwerkstatt.com – www.acf.am

2025_08_14