

Werkstoffdatenblatt PEEK Bio Solution



Hersteller: Merz Dental

| Physikalische Werkstoffdaten | | Chemische Werkstoffdaten | |
|--|---|--------------------------------------|------|
| E-Modul/Biegemodul EN ISO 2095-1 | 4500 MPa | Polyetheretherketon (PEEK) | ~80% |
| Biegefestigkeit EN ISO 20795-1 | 170 MPa | Titandioxid (TiO ₂) | ~20% |
| Biegefestigkeit EN ISO 10477 | 200 MPa | TiO ₂ – basierte Pigmente | <1% |
| Charpy Kerbschlagzähigkeit EN ISO 179 | 3,7 kJ/m ² | Eisenoxid | <1% |
| Charpy Schlagzähigkeit EN ISO 179 | >100 kJ/m ² | | |
| Vickershärte EN ISO 6507-1 | 27 HV 0,2 | | |
| Kugleindruckhärte EN ISO 2039-1 nach 10 sec Belastung bei 961N | 350 MPa | | |
| Gesamtbrucharbeit EN ISO 20795-11 | 1900 J/m ² | | |
| Risszähigkeit EN ISO 20795-1 | 4,7 MPax _y m | | |
| Linearer Wärmeausdehnkoeffizient | 1,7x10 ⁻⁵ /K | | |
| Wasseraufnahme ISO 62 | 0,4% | | |
| Gleitreibungskoeffizient | Al ₂ O ₃ μf=0,13 / ZrO ₂ μf=0,13 | | |
| Zytotoxizitätstest EN ISO 10993-5 | Max. Höchstwerte für Biokompatibilität | | |
| Löslichkeit | | | |
| Chemische Löslichkeit | Nicht anwendbar | | |

Wir verweisen auf das original Werkstoffdatenblatt der Firma Merz Dental.

ACF Amberger Central Fräscenter GmbH
 Zeughausstraße 7
 92224 Amberg
 Geschäftsführer: ZTM Wolfgang Klinger
 Geschäftsführer: ZTM Volker Scharl

Telefon +49/9621-496979
 Fax +49/9621-496018
 E-Mail info@dentmill.de
 HRB Amberg 3711
 USt- Identnr. DE814500706

VR Bank Amberg-Sulzbach eG
 IBAN DE 02 7529 0000 0000 1304 19
 BIC GENODEF12AMV

Stand 02/2021

